

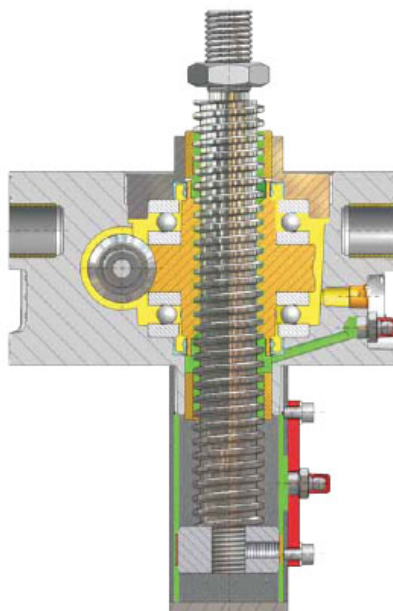
Használati és karbantartási útmutató orsós emelő rendszerekhez

□ Ezen az oldalon egy rövid tájékoztatás adunk az általunk gyártott és for...

Ez a rész 3 fő fejezetet tartalmaz:

- Kenés és kenőanyagok
- Beépítés, működtetés, karbantartás
- Működési megbízhatóság és biztonság

□ Orsós emelők kenése és kenőanyagai



A Zimm Z sorozatú orsós emelői a mai legmodernebb kialakítás szerint, két különböző egymástól elváló

A Sárga rész, ahol is az orsós emelő csiga - csigakereke található ott folyékony zsírt kell használni

A zöld részhez, mely a trapézmenetes szár kenését látja el a zsír paszta használata a javasolt: ZIMM

▣ **Kenési kívánalmak az orsós rendszereknél**

Csavarorsó emelő

- Az emelő maga szintén **ZIMM-Fléko-Grease** használata esetén ez élettartam kenés biztosít

Trapézmenetes szár

- Rendszeresen vizsgálja **ZIMM-Grease-Paste** szártal és kúpjóéigénybevétel periódusának megfelelő

KGT - Golyós orsó

- Zsírozza újra minden 500 üzemóra elteltével a hatásos működés érdekében. Ajánlott kenőanyag men

Speciális kenés

- Szélsőséges alkalmazásokhoz, speciális kenőanyagokat tudunk biztosítani, továbbá szintén tudjuk pó

Hosszú élettartamú rendszerek

- A hosszú élettartamú kenőanyagok is kb. 5 év után elveszítik kenő képességüket. Ezért ilyen periódus

Más zsírok és a por

Többcélú kenőzsírok és más zsírok használata esetén fennáll a kopás növekedése, mely egyben élettart

Kenőanyagok

ZIMM-Grease Paste

Ez az anyag a trapézmenetes szár kenését hivatott ellátni. Tökéletesen kiegyensúlyozott, nagy adhéziós

Anyaga fehér

400 Gramm -os kiszerezésben rendelhető, mely kartusba vagy önállóan is kinyomható.

Rendelési szám: ZIMM-Grease-Paste 400g cartridge (kb. 450ml)



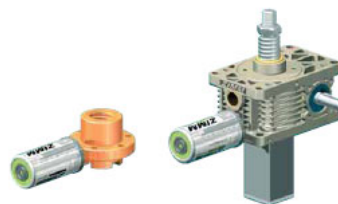
ZIM-Lubricator, Z-LUB

A Z-LUB Zimm kenőpatron folyamatos kenést biztosít a trapézmenetes szárnak. A Teljes tartalmának kihasználásával

A zsírzópatron oldalt átlátszásának köszönhetően a rendelkezésre álló zsír mennyiség folyamatosan követhető.

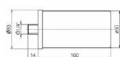


Alapadatok:



- 125ml tartalom

- 1 - 12 hónap kinyomási idő állíthatóság
- -20 - +55°C hőm. tartományban használható
(hosszú és kisméretű kenőcsatornánál -20 - +5°C)
- csatlakozó menet: G1/4"



Rendelési példa:
Z-LUB, ZIMM Kenőanyag
Töltet: ZIMM-Grease-Paste



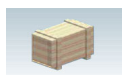
Csökkentő zsírzófej
G 1/8"
Rendelési kód: MSZ-SG-RS1



□ **Beépítés - Működtetés - Karbantartás**

Csomagolás

Kérjük ellenőrizzen minden alkatrész meglétét és minőségét a kicsomagolásakor. Tüzetesen nézze meg a



Összeszerelés

Figyelmesen olvassa el az összeszerelési útmutatót, mert az olyan információkat tartalmaz, mely feltétl



Figyelem

Ne terhelje túl az emelőrendszert a maximálisan megengedhető tömegnél jobban. Vigyázzon az emelő



□ Beállítás

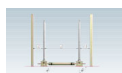
Az orsóknak és a lineáris megvezetőknak párhuzamosnak kell lennie. Kérem figyeljen, hogy a rendszer



Párhuzamosság és Szögeltérés

Ellenőrizze az orsós emelő rendszer párhuzamosságát és szögeltérését. Továbbá nézze át a felfogató f

Az orsós emelőrendszer minden egyes alkatrészének axiálisan egymással megfelelően beállítottak kel



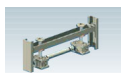
Rögzítés

Ellenőrizze a maximális rögzítési terheléseket a Zimm katalógus 5. fejezete alapján. Ellenőrizze a csava



Megvezetés

Az orsós emelő nyaka nem helyettesíti a lineáris megvezető rendszerek radiális terhelések felfogó képe



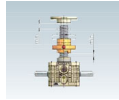
Védőcső

A védőcső az orsó - mentes szár - por és mechanikai sérülések elleni védelmi funkciót látja el, mely önm



Biztonsági távolság a mozgó és álló alkatrészek között

A minimális távolságot a katalógus szerinti értékhez megfelelően be kell tartani. Ütközéses végállás has



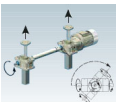
□ Önzárás / után-fordulás

A csavarorsós emelők egybekezdésű trapézmenetes szárral szerelve nem teljesen önzáróak. Használják



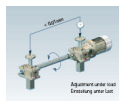
□ Forgásirány és mozgás

Kérem ellenőrizze a motor felszerelése előtt a rendszer forgási irányát kézzel vagy más egyéb segédes



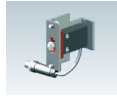
Szintezés

Nekünk egy jól bevált általunk kifejlesztett szintező rendszerünk van a hajtáselemek beállításához. A beál



Végálláskapcsoló

A orsós emelő rendszerek egyik fontos eleme a végállás kapcsoló, mely megvédi a mechanikát a kemé

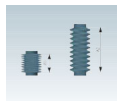


Gumi porvédő

A gumi porvédőt ne nyomja jobban össze, mint a leírásban szereplő ZD érték és ne feszítse tovább, mint

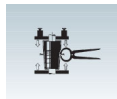
- Építési por
- Sarok vagy más köszörű által gerjesztett por
- Hegesztési szikra

mert ezek mind károsíthatják a porvédőt és más emelőhöz tartozó mechanikai alkatrészeket.



Spirál rugó

Figyelem!! Fokozott sérülési veszély áll fenn, mikor meglazítják az acél szalag rögzítését az előfeszített



Kiegészítők - Menetes fejek

A különböző rögzítő fejek, anyák, villás és csapos fejek az álló "S" verziójú orsós emelők orsójára mene



Ellenőrizze a motor felfüggetlen csavar hosszát. A motor károsodhat, ha a csavar túl hosszú. Használja a

Tengelykapcsoló, tengelykapcsoló, tengelykapcsoló, támcsapágy és a hajtómű axiális beállítás

Rugós mágneses fék felületet a rugós mágneses féknél, mikor újra zsírozza a trapézmenetes száraz

Ellenőrizze a trapézmenetes száraz

Ellenőrizze a trapézmenetes száraz

Ellenőrizze a trapézmenetes száraz

Ellenőrizze a trapézmenetes száraz

Ellenőrizze a trapézmenetes száraz

Ellenőrizze a trapézmenetes száraz

Ellenőrizze a trapézmenetes száraz

Ellenőrizze a trapézmenetes száraz

Az automata kenés este

Kenésjavaslatok a felület

Ellenőrizze a trapézmenetes száraz



